

# Druckmessgerät mit Rohrfeder Typ 212.20, Robustausführung

WIKA Datenblatt PM 02.01



weitere Zulassungen  
siehe Seite 2

## Anwendungen

- Robustes Industriedruckmessgerät nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Zuverlässiges Druckmessgerät für Maschinen- und Anlagenbau sowie Gebäudetechnik
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Erprobt in der Kältetechnik

## Leistungsmerkmale

- Langlebig und robust
- Wirtschaftlich und zuverlässig
- Kombinierbar mit WIKA-Druckmittlern
- Zulassung Germanischer Lloyd und Gosstandart
- Anzeigebereiche bis 0 ... 1.000 bar

## Beschreibung

### Ausführung

EN 837-1

### Nenngröße in mm

100, 160

### Genauigkeitsklasse

1,0

### Anzeigebereiche

0 ... 0,6 bis 0 ... 1.000 bar  
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck



Druckmessgerät mit Rohrfeder Typ 212.20

### Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert  
Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert  
kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

### Zulässige Temperatur

Umgebung: -40 ... +60 °C  
Messstoff: +80 °C maximal

### Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:  
max. ±0,4 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

### Schutzart

IP 54 nach EN 60529 / IEC 60529

## Standardausführung

### Prozessanschluss

Kupferlegierung,  
Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch  
Außengewinde G ½ B, SW 22

### Messglied

< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform  
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

### Zeigerwerk

Kupferlegierung, Laufteile Neusilber

### Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

Aluminium, schwarz

### Gehäuse

CrNi-Stahl

### Sichtscheibe

Instrumentenflachglas

### Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

## Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- NG 100: Flüssigkeitsfüllung (Typ 213.53, Datenbl. PM 02.12)
- NG 160: Flüssigkeitsfüllung (Typ 233.50, Datenbl. PM 02.02)
- Erhöhte Messstofftemp. bis 100 °C mit spez. Weichlot
- Erhöhte Messstofftemp. bis 200 °C (Datenblatt PM 02.02)
- Befestigungsrand vorn oder hinten, CrNi-Stahl
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl poliert
- Dreikantfrontring, CrNi-Stahl poliert, mit Bügel
- Druckmessgerät mit Schaltkontakten, siehe Typ PGS21.1x0, Datenblatt PV 22.01

## Besondere Ausführungen

### Messgeräte für Kälteanlagen

NG 100: Mit Temperaturskala für Kältemittel in °C,  
Kältemittel: R 744, R 764, R 40, R 22 oder R 134a

## CE-Konformität

### Druckgeräterichtlinie

97/23/EG, PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil

## Zulassungen

- **GL**, Schiffe, Schiffbau (z. B. Offshore), Deutschland
- **EAC**, Einfuhrzertifikat, Zollunion Russland/Belarus/Kasachstan
- **GOST**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...), Kanada

## Zertifikate/Zeugnisse <sup>1)</sup>

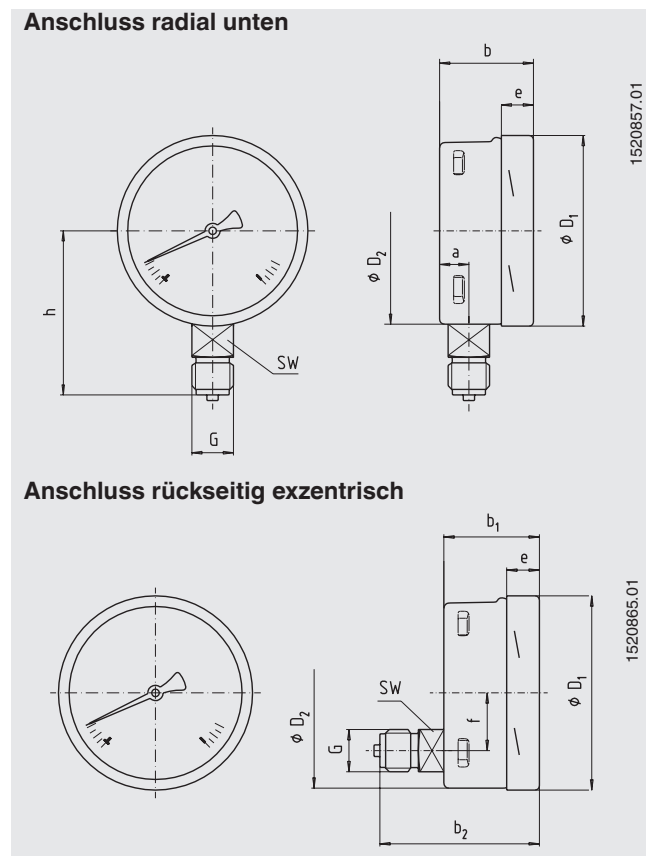
- 2.2-Werkszeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)

<sup>1)</sup> Option

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

# Abmessungen in mm

## Standardausführung



NG	Maße in mm												Gewicht in kg
	a	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW		
100	15,5	49,5	49,5	83	101	100	17,5	30	G ½ B	87	22	0,60	
160	15,5	49,5	49,5 <sup>1)</sup>	83 <sup>1)</sup>	161	160	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10	

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

1) Bei Anzeigebereichen ≥ 100 bar erhöht sich das Maß um 16 mm

## Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

© 2002 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

